

7つのムダ改善チェックリスト

工程名： _____ チェック者： _____ 日付： _____ 年 _____ 月 _____ 日

7つのムダ	項目	改善の必要度	改善アクション
加工 のムダ	昔からの慣習で実施している加工・工程はないか？	高・中・低	必要性を再評価し、不要なら削減
	目的や効果が不明なまま続けている加工・工程はないか？	高・中・低	作業の目的を明確化し、必要なものだけを残す
	標準化されておらず、作業者ごとに異なる手順が発生していないか？	高・中・低	作業手順を標準化し、統一された方法を確立する
	品質基準以上の過剰な検査・確認作業をしていないか？	高・中・低	チェック回数を最小化し、作業効率を向上させる
	1回の加工で済むものを、複数回に分けていないか？	高・中・低	設備の能力を最大限活用し、一度で完了できるよう見直す
在庫 のムダ	需要以上の生産をしていないか？	高・中・低	生産計画を需要ベースに見直し、適正在庫を維持する
	適正在庫を超えた材料を保管していないか？	高・中・低	材料在庫を定期的に見直し、不要なものを削減
	ロットサイズが適正か、必要以上に大きくないか？	高・中・低	適正なロットサイズを設定し、過剰生産を防ぐ
	倉庫に長期間動いていない在庫が眠っていないか？	高・中・低	在庫回転率を確認し、不要な在庫を処分または再活用
	在庫を管理する仕組みが適切で、リアルタイムに把握できているか？	高・中・低	在庫管理システムを活用し、リアルタイムで在庫を監視
	材料・部品の入庫から使用までのフローに滞りがないか？	高・中・低	材料供給の流れを最適化し、必要な時に供給できるようにする
作りすぎ のムダ	工程間の仕掛在庫が滞留していないか？	高・中・低	工程間の生産バランスを調整し、仕掛在庫を削減
	受注と関係なく、先行生産をしていないか？	高・中・低	受注生産を基本とし、計画的な生産管理を行う
	市場の需要を考慮せずに生産計画を立てていないか？	高・中・低	市場の需要データを基に生産計画を立てる
	計画と実績にズレが発生していないか？	高・中・低	定期的に計画と実績を比較し、ズレを是正する
	顧客の注文変動に対して、柔軟に対応できる生産体制か？	高・中・低	小ロット生産やリードタイム短縮の仕組みを導入
	小ロット生産への切り替えが適切に行われているか？	高・中・低	フレキシブルな生産体制を構築し、無駄を削減
手待ち のムダ	前工程の完了を待つ時間が発生していないか？	高・中・低	工程の同期を改善し、待機時間を削減
	工程ごとの処理時間に大きな差がないか？	高・中・低	各工程の作業バランスを調整し、均一化する
	特定の工程がネックになって全体の生産性を下げていないか？	高・中・低	ボトルネック工程を特定し、改善策を実施
	設備の段取り替えが長すぎて生産が停滞していないか？	高・中・低	段取り替えを効率化し、セットアップ時間を短縮
	作業員が作業開始までの待機時間を強いられていないか？	高・中・低	作業指示を明確にし、スムーズな作業開始を実現
	管理ミスによる部品や材料の不足で生産が止まっていないか？	高・中・低	部品や材料の管理を強化し、適切な供給体制を整備
動作 のムダ	必要な工具や部品を探す時間が発生していないか？	高・中・低	工具や部品の配置を整理し、探す時間を削減
	作業エリアのレイアウトが効率的か？	高・中・低	作業エリアを最適化し、無駄な移動を減らす
	工具や部品の配置が適切で、スムーズに作業できるようになっているか？	高・中・低	定位置管理を徹底し、取り出しやすい配置にする
	不要な手順や動きがないか？	高・中・低	作業分析を行い、不要な動作を排除
	作業負荷を軽減できないか？	高・中・低	省力化ツールを導入し、負担を減らす
	作業姿勢が悪く、余計な動作が増えていないか？	高・中・低	作業姿勢を見直し、効率的な動作を確立
	繰り返し動作を減らせないか？	高・中・低	自動化や治具を活用し、単純作業を削減
運搬 のムダ	仕掛品の移動が最小限になっているか？	高・中・低	工程配置を最適化し、仕掛品の移動距離を短縮
	完成品の移動が最小限になっているか？	高・中・低	出荷ルートを見直し、無駄な移動を削減
	原材料の供給ルートが最適化されているか？	高・中・低	供給ルートを改善し、最短距離で運搬
	不要な移動や遠回りが発生していないか？	高・中・低	レイアウト変更により移動を最適化
	運搬ルートが整理され、効率的になっているか？	高・中・低	運搬経路を標準化し、最適ルートを確立
	運搬作業が手作業に頼りすぎていないか？	高・中・低	自動搬送やコンベアの導入を検討
	無駄な持ち運びや二度手間が発生していないか？	高・中・低	一度で運搬できる工夫を取り入れる
不良 のムダ	不良率が基準値を超えていないか？	高・中・低	品質管理体制を強化し、不良発生を削減
	不良を削減するための根本原因分析を行っているか？	高・中・低	不良発生時の原因を特定し、再発防止策を実施
	廃棄される不良品を削減するための改善策を検討しているか？	高・中・低	リワーク可能なものは手直しし、廃棄を最小化
	不良の発生原因をリアルタイムで把握し、迅速に対処できているか？	高・中・低	データを活用し、不良が発生した瞬間に対処
	設備のメンテナンスや点検が適切に行われているか？	高・中・低	定期的な保守点検を実施し、不良発生を防ぐ
	作業者の教育・トレーニングが適切に行われ、ミスを防ぐ仕組みがあるか？	高・中・低	作業標準を明確化し、教育体制を強化

メモ